

D.G.R. n. 105 del 07.03.2023 – D.G.R. 119 del 14.03.2023 – D.D. n. 371 del 22.05.2023 Programmazione triennale dei percorsi di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS) – Priorità 2 – “Istruzione e Formazione” OS ESO 4.6 – Linea di Azione 2.f.11 - ATS MEC2 - Capofila UNICONSUL SRL- C.U.36/2-CUP B44D25003480009-

Bando di selezione per l'ammissione al Corso di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS)

TECNICO DI DISEGNO MECCANICO E PROGETTAZIONE INDUSTRIALE

L'Ente di Formazione Uniconsul srl. in collaborazione con i seguenti partner costituiti in ATS: IIS “Cuomo Milone” (Nocera Inferiore), Università degli Studi di Napoli Federico II- Dipartimento ingegneria industriale, Tecnomec group srl (Montecorvino Pugliano), Consorzio IN.FORMA (Napoli),

organizza un corso gratuito della durata di 800 ore rivolto a 20 allievi e 4 uditori.

1. Finalità dell'intervento formativo e figura professionale

L'intervento è finalizzato a formare la figura professionale di Tecnico di disegno meccanico e progettazione industriale (specializzazione nazionale IFTS di riferimento TECNICHE DI DISEGNO E PROGETTAZIONE INDUSTRIALE di cui al DI 7/02/2013). Le funzioni del tecnico di disegno meccanico e progettazione industriale consistono nella realizzazione del disegno del prodotto sulla base delle specifiche tecniche e del prototipo, nella verifica e validazione del prototipo stesso. Cura l'ideazione di nuovi prodotti attraverso il coordinamento e l'integrazione delle competenze e delle risorse presenti in azienda; ha la funzione principale di trasformare le esigenze funzionali ed estetiche del cliente in un bene producibile su scala industriale, tenendo conto degli aspetti di sostenibilità ambientale. Legge e interpreta il progetto, per poi realizzarne un disegno dettagliato, stabilisce le caratteristiche del pezzo da inviare in produzione e interviene sulla modifica e ridefinizione del prodotto.

2. Durata e articolazione del percorso

Il percorso prevede le seguenti azioni: informazione e accoglienza; accompagnamento e orientamento; attività di formazione e *placement*; stage.

La durata del corso di formazione è di 800 ore, di cui 480 ore d'aula, 320 ore di stage in aziende site in Regione Campania.

Il corso avrà inizio nel mese di Aprile 2026 e si concluderà entro il mese di Dicembre 2026.

Gli allievi ammessi al corso, previa domanda scritta, potranno fare richiesta di accreditamento competenze in ingresso e riconoscimento di eventuali crediti, allegando una documentazione che certifichi le competenze e conoscenze acquisite in altri percorsi formativi/universitari.

La documentazione presentata dall'allievo verrà presa in esame e verificata da parte di un apposito gruppo di lavoro (CTS) che riconoscerà il credito e strutturerà un percorso personalizzato.

Il corso è strutturato in n.7 unità formative capitalizzabili (UFC) e singolarmente certificabili.

L'attività d'aula sarà così organizzata:

Accoglienza e accompagnamento nel mondo del lavoro ore 20;
Interagire nel gruppo di lavoro, adottando modalità di comunicazione e comportamenti in grado di assicurare il raggiungimento di un risultato comune ore 50;
Assumere comportamenti e strategie funzionali ad un'efficace ed efficiente esecuzione delle attività ore 20;
Risolvere problemi relativi all'ambito tecnico di riferimento utilizzando concetti, metodi e strumenti matematici ore 30;
Produrre disegni costruttivi e interfacciare sistemi di grafica computerizzata con sistemi di prototipizzazione rapida ore 120;
Definire ed utilizzare le tecnologie meccaniche di processo e prodotto ore 110;
Analizzare le tecniche di progettazione meccanica ore 130.

3. Destinatari e requisiti di accesso

Il corso prevede la partecipazione di 20 allievi effettivi e 4 uditori, giovani occupati, disoccupati o inoccupati, residenti nella Regione Campania e che non hanno frequentato negli ultimi 12 mesi un corso finanziato dal Fondo Sociale Europeo. Per accedere alle selezioni è necessario il possesso di uno dei seguenti titoli di studio:

- diploma di istruzione secondaria superiore;
- diploma professionale di tecnico di cui al decreto legislativo 17 ottobre 2005 n. 226, art. 20 c. 1 lettera c);
- ammissione al quinto anno dei percorsi liceali, ai sensi del decreto legislativo 17 ottobre 2005 n. 226, art. 2 comma 5.

L'accesso alle selezioni è consentito anche a coloro che non sono in possesso del diploma di istruzione secondaria superiore, previo accertamento delle competenze acquisite anche in precedenti percorsi di istruzione, formazione e lavoro successivi all'assolvimento dell'obbligo di istruzione di cui al Regolamento adottato con decreto Ministro Pubblica Istruzione 22 agosto 2007, n. 139.

4. Modalità e termini di partecipazione

Il candidato dovrà presentare alla Segreteria dell'Ente la documentazione di seguito indicata:

- domanda di ammissione al corso, redatta sull'apposito modello “Allegato A” del bando valido anche ai fini dell'autocertificazione dei titoli di studio e della condizione lavorativa;
- fotocopia di un valido documento di riconoscimento;
- curriculum datato e sottoscritto;

- (per i candidati diversamente abili) certificato di invalidità e diagnosi funzionale dell'ASL di appartenenza.

La domanda di ammissione, corredata della suddetta documentazione, dovrà essere inviata via pec all'indirizzo uniconsul@legalmail.it oppure presentata a mano o, in alternativa, spedita a mezzo posta raccomandata al seguente indirizzo: via Guglielmo Pepe 56 84016 Pagani (SA). Le domande dovranno pervenire entro le ore 12,00 del giorno 25 Marzo 2026. Non fa fede il timbro postale. La modulistica è disponibile presso la Segreteria dell'Ente (nei giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 18,00) ed è scaricabile dal sito www.uniconsul.it.

5. Modalità di selezione e di ammissione al corso

Le selezioni saranno volte ad accertare in prima istanza la presenza dei seguenti requisiti di accesso alle attività formative ed in particolare: residenza, titolo di studio, età, stato di occupazione, disoccupazione o inoccupazione.

I soggetti in possesso dei requisiti saranno ammessi alle successive verifiche che comprenderanno:

- **prova scritta** (40 test a risposta multipla, di cui il 70% di cultura generale e psico-attitudinale ed il 30% di conoscenze tecnico professionali). Sarà attribuito un punteggio pari a 1 punto per ogni risposta esatta, 1 punto in meno per ogni risposta errata e 0 punti per ogni risposta non data, per un punteggio massimo di 40/100;

- **prova orale** (colloquio individuale attitudinale e motivazionale con valutazione dei titoli culturali e delle esperienze professionali maturate), per un punteggio massimo di 60/100.

Per l'ammissione al corso è necessario un punteggio minimo complessivo di 60/100.

La selezione dei destinatari avverrà rispettando il principio delle pari opportunità.

Il calendario delle prove di selezione, saranno pubblicate sul sito www.uniconsul.it nei giorni successivi alla scadenza del termine per la presentazione delle domande.

6. Sede di svolgimento e frequenza

Le attività formative d'aula si svolgeranno presso la sede operativa della UNICONSUL SRL in via Guglielmo Pepe 56 84016 Pagani (SA). Le attività di stage saranno svolte presso aziende aventi sede in Regione Campania ed operanti nel settore meccanico. La frequenza al corso è obbligatoria. È consentito un numero di ore di assenza, a qualsiasi titolo, pari al 20% del totale delle ore previste. Gli allievi che supereranno tale limite saranno esclusi dal corso.

È previsto, inoltre, un rimborso delle spese di viaggio effettivamente sostenute e documentate.

7. Graduatoria finale

La graduatoria verrà redatta in base alla somma dei punteggi ottenuti nelle prove previste. L'elenco dei candidati ammessi al corso e la data di inizio delle attività, saranno affissi entro 5 giorni dall'avvenuta selezione presso la sede dell'Ente e consultabile sul sito www.uniconsul.it.

A parità di punteggio costituirà titolo preferenziale l'età anagrafica più bassa.

8. Riconoscimento crediti

In esito al percorso formativo saranno accertati in sede di valutazione e riconosciuti, da parte dell'Università degli studi Federico II di Napoli, n. 5 crediti formativi spendibili entro 10 anni dal conseguimento del Certificato di Specializzazione Tecnica Superiore, nei vari Corsi di Laurea afferenti al Dipartimento Ingegneria Industriale.

9. Ammissione agli esami e attestato finale

Saranno ammessi alle valutazioni finali gli allievi che avranno frequentato almeno l'80% delle ore previste.

Al termine di ciascun percorso IFTS, verrà rilasciato previo superamento delle prove finali di verifica, un “Certificato di Specializzazione Tecnica Superiore”. Tale specializzazione è referenziata al livello EQF 4. I certificati di specializzazione tecnica superiore di cui al D.P.C.M. 28 gennaio 2008 art. 9 c. 1 lett. a) costituiscono titolo per l'accesso ai pubblici concorsi (art.5 c.7 del citato DPCM).

PAGANI, 16/03/2026